

	Наименование организации	
	с указанием	
	почтового адреса, телефона,	
	факса	
<b>Аттестационная заявка №</b>     <b>от</b>		
<b>1.</b>	<b>Общие сведения о сварщике</b>	
1.1	Фамилия, имя, отчество	
1.2	Полная дата рождения( дд.мм.гг.)	
1.3	Место работы	
1.4	Стаж работы по сварке	
1.5	Квалификационный разряд по сварке ОКЗ	
1.6	Наличие и уровень профессиональной подготовки	
1.7	Специальная подготовка	( когда, где и номер документа)
<b>2.</b>	<b>Аттестационные требования</b>	
2.1.	Наименование опасных технических устройств, на сварку которых аттестуется сварщик	
2.2.	Вид аттестации	
2.3.	Шифр НД по сварке	
2.4.	Вид (способ) сварки (наплавки)	
2.5.	Группа свариваемого материала	
2.6.	Вид свариваемых деталей	
2.7.	Тип сварного шва	
2.8.	Толщина деталей, мм	
2.9.	Диаметр деталей, мм	
2.10.	Положение при сварке	
2.11.	Присадочные материалы	
2.12.	<b>Противопоказаний по состоянию здоровья к работе электросварщиком ( имеет / не имеет)</b>	

### 3. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавов

3.1. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству

Директор

\_\_\_\_\_ (подпись)

МП

#### Примечания:

1. Заявку оформляют в 2-х экземплярах ( один экземпляр передают в аттестационный центр, второй хранят на предприятии ( организации), направившем сварщика на аттестацию).
2. Номер заявки указывает аттестационный центр.
3. При аттестации на сварку полиэтиленовых труб газового оборудования дополнительно указывают стаж работ по сварке трубопроводов систем газораспределения, в том числе, стальных
4. При аттестации на сварку изделий из полимерных материалов указывают степень автоматизации сварочного оборудования, используемого в производственных условиях.

#### ПЕРЕЧЕНЬ № 1 ( документов прилагаемы к заявке на первичную аттестацию сварщиков)

1. Копия удостоверения сварщика;
2. Справка об общем стаже работы по сварке ( выписка из трудовой книжки)
4. Цветные фотографии размером 3\*4 ( 1 шт.)
- 5\*. оригинал удостоверения (при периодической аттестации)