

Директор АУ "Нефтеюганский
политехнический колледж"
М.В. Гребенец
30.06.2022

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат
2570AA00FADAD3FA840F329FE938DE94BB
Владелец Гребенцов Максим Витальевич
Действителен с 13.12.2021 по 13.12.2022

Рабочий учебный план по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (период обучения 2022г.-2027г.) на базе основного общего образования, форма обучения очная

[illegible]

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		504	0	4	500	367	0	0	0	0	0	126	156	62	48	68	44	0	0
ОГСЭ.01	Основы философии	---ДЗ	72		2	70	8							72						
ОГСЭ.02	История		72		2	70	8						48	24						
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-----ДЗ	200			200	200						46	30	32	28	38	26		
ОГСЭ.04	Физическая культура	-----ДЗ	160			160	151						32	30	30	20	30	18		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		204	0	6	174	76	0	24	12	0	0	54	126	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	---Э	120		4	104	42		12	6			54	54						
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	---Э	84		2	70	34		12	6				72						
П.00	Профессиональный цикл		4872	0	40	4712	3236	36	120	42	0	36	432	510	550	780	550	784	606	504
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		750	0	20	718	248	0	12	6	0	36	218	214	90	54	90	36	0	0
ОП.01	Инженерная графика	--ДЗ	46		2	44	32						46							
ОП.02	Компьютерная графика	---ДЗ	36			36	20							36						
ОП.03	Техническая механика	---ДЗ	46		2	44	16							46						
ОП.04	Материаловедение	--ДЗ	46		2	44	16						46							
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	---ДЗ	46		2	44	14							46						
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	--Э	66		2	52	10		12	6			54							
ОП.07	Технологическое оборудование	----ДЗ	54		2	52	10									54				
ОП.08	Технология машиностроения	-----ДЗ	54			54	6										54			
ОП.09	Технологическая оснастка	----ДЗ	54		2	52	28								54					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	-----ДЗ	36		2	34	12											36		
ОП.11	Экономика и организация производства	---ДЗ	36		2	34	12								36					
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности/Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	-----ДЗ	36		2	34	10										36			
ОП.13	Охрана труда	--ДЗ	36			36	10						36							
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	---ДЗ	68			68	8						36	32						
ОП.15	Введение в специальность	-/дз	36			36						36								
ОП.16	Планирование карьеры	---ДЗ	54			54	44							54						
ПМ.00	Профессиональные модули		4122	0	20	3994	2988	36	108	36			214	296	460	726	460	748	606	504
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	-----Эк	724	0	4	702	512	36	18	6	0	0	72	66	424	144	0	0	0	0
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	----Э	226		2	212	100	36	12	6			72	66	76					
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	----ДЗ	150		2	148	70								150					

УП.01	Учебная практика	-----ДЗ	198			198	198								198					
ПП.01	Производственная практика		144			144	144									144				
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-----Эк	666	0	4	644	464	0	18	6	0	0	0	0	36	468	0	144	0	0
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-----Э	206		2	192	80		12	6					36	158				
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной	-----ДЗ	130		2	128	60									130				
УП.02	Учебная практика	-----ДЗ	180			180	180									180				
ПП.02	Производственная практика	-----З	144			144	144											144		
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-----Эк	1076	0	2	1056	848	0	18	6	0	0	0	0	0	114	376	400	0	168
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	-----Э	422		2	408	200		12	6						114	118	178		
УП.03	Учебная практика	-----ДЗ	480			480	480										258	222		
ПП.03	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-----Эк	630	0	2	610	420	0	18	6	0	0	0	0	0	0	84	108	252	168
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-----Э	324		2	310	120		12	6							84	108	120	
УП.04	Учебная практика	-----ДЗ	132			132	132												132	
ПП.04	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	-----Эк	636	0	4	614	446	0	18	6	0	0	0	0	0	0	0	96	354	168
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-----Э	294		4	278	110		12	6								96	186	
УП.05	Учебная практика	-----ДЗ	168			168	168												168	
ПП.05	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	---Эк	390	0	4	368	298	0	18	6	0	0	142	230	0	0	0	0	0	0

МДК.06.01	16045 Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	---Э	216		4	200	130		12	6			94	110						
УП.06	Учебная практика	---ДЗ	168			168	168						48	120						
Экзамен квалификационный			6						6											
ВЧ.00	Вариативная часть образовательной программы		1440	0	0	1440	1136	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.15	Планирование карьеры		54			54	44													
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и		280			280	210													
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном		256			256	192													
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		276			276	216													
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		156			156	116													
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала		192			192	162													
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		226			226	196													
Всего часов:			7056	0	74	6790	4513	36	192	78	612	828	612	792	612	828	618	828	606	504
Всего часов в неделю:											36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00
УП.00	Учебная практика					1326					0	0	48	120	198	180	258	222	300	0
ПП.00	Производственная практика					792					0	0	0	0	0	144	0	144	0	504
ПДП.00	Преддипломная практика		144			144														144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216			216														216
Всего часов по рабочему учебному плану:			7416																	
Государственная итоговая аттестация						Всего	дисциплин и МДК		15	16	11	12	6	6	6	6	2			
							учебной практики		0,0	0,0	1,3	3,3	5,5	5,0	7,2	6,2	8,3	0,0		
Дипломный проект (работа)							производственной практики/ преддипломной		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	4,0	0,0	4,0	0,0	18,0		
							экзаменов			4	1	4	1	2		2	2	3		
							диф. зачётов			9	3	7	3	3	2	2(1ФК)		3		
							зачётов			1 (1ФК)										

Заместитель директора по УМР

О.А. Миляр