



**Рабочий учебный план по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (период обучения 2019г.-2024г.) на базе основного общего образования, форма обучения очная**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/ триместрам (час.)											
			максимальная нагрузка	Электронное обучение	во взаимодействии с преподавателем						промежуточная аттестация	в т. ч. консультации	I курс		II курс		III курс		IV курс		V курс	
					самостоятельная учебная работа	всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.			3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	9 сем.	10 сем.		
							лаб. и практ. Занятий	курсовых работ (проектов)														
17 нед.	22 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	14 нед.											
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>1476</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>1404</b>	<b>852</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>18</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
<b>ОДБ.00</b>	<b>Базовые</b>		<b>962</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>950</b>	<b>570</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>388</b>	<b>562</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
БД.01	Русский язык	-/Э	90			78	40		12	6	34	44										
БД.02	Литература	-/дз	118			118	53				52	66										
БД.03	Иностранный язык	-/дз	118			118	118				50	68										
БД.04	История	-/дз	118			118	61				52	66										
БД.05	Обществознание(вкл. экономику и право)	-/дз	108			108	55				52	56										
БД.06	Химия	-/дз	78			78	39				18	60										
БД.07	Биология	-/дз	36			36	18				18	18										
БД.08	Физическая культура	-/з	118			118	111				58	60										
БД.09	Основы безопасности жизнедеятельности	-/з	70			70	35				18	52										
БД.10	География	-/дз	36			36	12				18	18										
БД.11	Экология	-/дз	36			36	18				18	18										
БД.12	Астрономия	-/Э	36			36	10					36										
<b>ОДП.00</b>	<b>Профильные</b>		<b>478</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>454</b>	<b>282</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>224</b>	<b>230</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
ПД.13	Математика	-/Э	246			234	118		12	6	102	132										
ПД.14	Информатика	-дз	118			118	118				54	64										
ПД.15	Физика	-/Э	114			102	46		12	6	68	34										
	Индивидуальный проект		36		36																	
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>		<b>504</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>500</b>	<b>367</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>120</b>	<b>156</b>	<b>62</b>	<b>54</b>	<b>68</b>	<b>44</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
ОГСЭ.01	Основы философии	---ДЗ	72		2	70	8							72								
ОГСЭ.02	История	---ДЗ	72		2	70	8						48	24								
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-----ДЗ	200			200	200						40	30	32	34	38	26				



<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	-----Эк	702	0	4	680	518	0	18	6	0	0	0	0	0	456	228	0	0	0
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-----Э	188		2	174	80		12	6						176				
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной	-----ДЗ	130		2	128	60									130				
УП.02	Учебная практика	-----ДЗ	150			150	150									150				
ПП.02	Производственная практика	-----З	228			228	228										228			
Экзамен квалификационный			6						6											
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	-----Эк	1016	0	2	996	488	0	18	6	0	0	0	0	0	0	226	772	0	0
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	-----Э	422		2	408	200		12	6							112	298		
УП.03	Учебная практика	-----ДЗ	288			288	288										114	174		
ПП.03	Производственная практика		300			300	0											300		
Экзамен квалификационный			6						6											
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	-----Эк	624	0	2	604	468	0	18	6	0	0	0	0	0	0	0	0	606	0
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-----Э	270		2	256	120		12	6									258	
УП.04	Учебная практика	-----ДЗ	132			132	132												132	
ПП.04	Производственная практика		216			216	216												216	
Экзамен квалификационный			6						6											
<b>ПМ.05</b>	<b>Организация деятельности подчиненного персонала</b>	-----Эк	504	0	4	482	368	0	18	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	486
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-----Э	240		4	224	110		12	6										228
УП.05	Учебная практика	-----ДЗ	102			102	102													102
ПП.05	Производственная практика		156			156	156													156
Экзамен квалификационный			6						6											
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	---Эк	606	0	4	584	490	0	18	6	0	0	220	368	0	0	0	0	0	0

МДК.06.01	16045 Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	---Э	240		4	224	130		12	6			100	128						
УП.06	Учебная практика	---ДЗ	360			360	360						120	240						
Экзамен квалификационный			6						6											
<b>ВЧ.00</b>	<b>Вариативная часть образовательной программы</b>		<b>1440</b>		<b>0</b>	<b>1440</b>	<b>1136</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного		70			70	30													
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		60			60	30													
УП.01	Учебная практика		84			84	84													
ПП.01	Производственная практика		66			66	66													
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования		70			70	30													
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий		54			54	30													
УП.02	Учебная практика		66			66	66													
ПП.02	Производственная практика		66			66	66													
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		90			90	30													
УП.03	Учебная практика		120			120	120													
ПП.03	Производственная практика		66			66	66													
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		70			70	30													
УП.04	Учебная практика		66			66	66													
ПП.04	Производственная практика		20			20	20													
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		60			60	30													
УП.05	Учебная практика		66			66	66													
ПП.05	Производственная практика		66			66	66													
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>		<b>280</b>			<b>280</b>	<b>240</b>													
<b>Всего часов:</b>			<b>7056</b>	<b>0</b>	<b>86</b>	<b>6790</b>	<b>4379</b>	<b>36</b>	<b>180</b>	<b>72</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>810</b>	<b>612</b>	<b>846</b>	<b>612</b>	<b>852</b>	<b>606</b>	<b>486</b>
<b>Всего часов в неделю:</b>											<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>
УП.00	Учебная практика					1176					0	0	120	240	96	198	114	174	132	102
ПП.00	Производственная практика					1134					0	0	0	0	0	234	228	300	216	156

ПДП.00	Преддипломная практика		144		144														144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216		216														216
Всего часов по рабочему учебному плану:			7416																
Государственная итоговая аттестация					Всего	дисциплин и МДК	14	15	10	11	6	5	5	4	1	1			
						учебной практики	0,0	0,0	3,3	6,7	2,7	5,5	3,2	4,8	3,7	2,8			
Дипломный проект (работа)						производственной	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	6,5	6,3	8,3	6,0	8,3			
						экзаменов		3	1	4	1	2	1	2	2	2			
						диф. зачётов		9	3	7	3	4	2	3(1ФК)	1	1			
						зачётов		1 (1ФК)					1						

Заместитель директора по УМР  
Т.В. Циленко

### **Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования АУ «Нефтеюганский политехнический колледж» по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»:

- Приказ Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года №1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»;
- Приказа Министерства образования и науки России от 17.05.2012 № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования"
- Приказа Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письма Минобрнауки РФ № 06-259 от 17 марта 2015 г. «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письма Минобрнауки РФ от 25 мая 2017 г. «Об уточнении рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259) и Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.)»;
- Письма Минобрнауки РФ № 06-174 от 01 марта 2017 г. «О методических рекомендациях по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям».

Учебный год начинается и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не превышает 36 академических часа, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель.

Объем ОПОП СПО по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» на базе основного общего образования составляет 7416 ч. Объем обязательной части ОПОП, направленной на формирование общих и профессиональных компетенций, а также вариативной части, направленной на расширение основных видов деятельности, получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения

конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда соответствует требованиям ФГОС СПО.

Реализация объема часов по дисциплине Физическая культура осуществляется согласно требованиям ФГОС СПО.

В качестве адаптационной дисциплины, обеспечивающей коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья, предусмотрена дисциплина ОП.12 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний, которая разработана на основе «Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утвержденных Минобрнауки России 20.04.2015 N 06-830вн.

При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели.

В рамках освоения профессиональных модулей ПМ 01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных осуществляется выполнение курсовой работы. Данный вид учебной работы реализуется в пределах времени, отведенных на их изучение.

В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением.

### **Общеобразовательный цикл**

Объем часов при реализации ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 ч. из расчета: теоретическое обучение (при учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 1404 ч.; промежуточная аттестация – 36 ч., индивидуальный проект 36 ч. Время каникул - 11 недель. Общеобразовательный цикл включает 15 учебных дисциплин, из них 12 - базовых дисциплин, 3 – профильных. Дисциплины изучаются на первом курсе.

За счет количества часов (объем 39 ч.), выделенных на дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся, с целью углубления и расширения знаний и умений, получаемых в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО добавлены часы по дисциплинам Литература – 1 ч., Иностранный язык – 1 ч., История – 1 ч., Физическая культура -1 ч. Астрономия – 17 ч., Информатика – 18 ч.

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках изучения одной из учебных дисциплин, включенных в общеобразовательный цикл, за счет часов, выделенных на его выполнение в рамках самостоятельной учебной работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов по дисциплинам Русский язык, Математика, Астрономия и Физика, изучаемой углубленно с учетом получаемой специальности СПО. Предусмотрен комплексный экзамен по дисциплинам Физика и Астрономия. Промежуточная аттестация по дисциплине Физическая культура не учитывается при подсчете допустимого количества дифференцированных зачетов, зачетов в учебном году.

### **Формирование структуры ООП с учетом вариативной части**

Объем времени, отведенный на вариативную часть (1440 часов) по согласованию с работодателем реализован следующим образом:

МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	70
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	60
УП.01	Учебная практика	84
ПП.01	Производственная практика	66
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	70
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	54
УП.02	Учебная практика	66
ПП.02	Производственная практика	66
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	90
УП.03	Учебная практика	120
ПП.03	Производственная практика	66
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	70
УП.04	Учебная практика	66
ПП.04	Производственная практика	20
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	60
УП.05	Учебная практика	66
ПП.05	Производственная практика	66
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	280

### **Формы проведения консультаций**

По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

В учебном плане отражаются следующие формы контроля знаний обучающихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входит промежуточная аттестация по физкультуре).

Предусмотрены комплексные формы промежуточной аттестации по следующим дисциплинам, МДК, практикам:

1. БД.12 Астрономия, ПД.15 Физика – комплексный экзамен;
2. УП 01, ПП01 - комплексный дифференцированный зачет;
3. УП 03, ПП03 - комплексный дифференцированный зачет;
4. УП 04, ПП04 - комплексный дифференцированный зачет;



5. УП 05, ПП05 - комплексный дифференцированный зачет;

По результатам изучения всех профессиональных модулей предусмотрен экзамен квалификационный, который реализуется за счет часов, выделенных на промежуточную аттестацию

#### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация проводится на завершающем этапе обучения с целью установления степени готовности выпускника к самостоятельной деятельности, сформированности компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности. Формами государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования являются защита выпускной квалификационной работы. Демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу. Объем времени, отведённый на реализацию ГИА, составляет 216 ч.