

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		504	0	4	500	367	0	0	0	0	0	120	156	62	54	68	44	0	0	
ОГСЭ.01	Основы философии	---ДЗ	72		2	70	8							72							
ОГСЭ.02	История	---ДЗ	72		2	70	8						48	24							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-----ДЗ	200			200	200						40	30	32	34	38	26			
ОГСЭ.04	Физическая культура	-----ДЗ	160			160	151						32	30	30	20	30	18			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		204	0	6	174	76	0	24	12	0	0	54	126	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	---Э	120		4	104	42		12	6			54	54							
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	---Э	84		2	70	34		12	6				72							
П.00	Профессиональный цикл		4872	0	40	4712	3384	36	120	42	0	0	438	528	556	780	550	790	606	504	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		660	0	20	628	204	0	12	6	0	0	218	160	90	54	90	36	0	0	
ОП.01	Инженерная графика	--ДЗ	46		2	44	32						46								
ОП.02	Компьютерная графика	---ДЗ	36			36	20							36							
ОП.03	Техническая механика	---ДЗ	46		2	44	16							46							
ОП.04	Материаловедение	--ДЗ	46		2	44	16						46								
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	---ДЗ	46		2	44	14							46							
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	--Э	66		2	52	10		12	6			54								
ОП.07	Технологическое оборудование	-----ДЗ	54		2	52	10									54					
ОП.08	Технология машиностроения	-----ДЗ	54			54	6										54				
ОП.09	Технологическая оснастка	-----ДЗ	54		2	52	28								54						
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	-----ДЗ	36		2	34	12												36		
ОП.11	Экономика и организация производства	----ДЗ	36		2	34	12								36						
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности/Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	-----ДЗ	36		2	34	10										36				
ОП.13	Охрана труда	--ДЗ	36			36	10						36								
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	---ДЗ	68			68	8						36	32							
ПМ.00	Профессиональные модули		4212	0	20	4084	3180	36	108	36			220	368	466	726	460	754	606	504	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-----Эк	628	0	4	606	512	36	18	6	0	0	0	0	466	144	0	0	0	0	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	----Э	174		2	160	100	36	12	6					162						
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	----ДЗ	106		2	104	70								106						
УП.01	Учебная практика	-----ПЗ	198			198	198								198						

ПП.01	Производственная практика	-----Эк	144			144	144									144				
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-----Эк	642	0	4	620	464	0	18	6	0	0	0	0	0	480	0	144	0	0
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-----Э	182		2	168	80		12	6						170				
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	-----ДЗ	130		2	128	60									130				
УП.02	Учебная практика	-----ДЗ	180			180	180									180				
ПП.02	Производственная практика		144			144	144											144		
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-----Эк	1076	0	2	1056	848	0	18	6	0	0	0	0	0	102	376	412	0	168
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	-----Э	422		2	408	200		12	6						102	118	190		
УП.03	Учебная практика	-----ДЗ	480			480	480									258	222			
ПП.03	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-----Эк	630	0	2	610	420	0	18	6	0	0	0	0	0	0	84	84	276	168
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-----Э	324		2	310	120		12	6						84	84	144		
УП.04	Учебная практика	-----ДЗ	132			132	132												132	
ПП.04	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	-----Эк	630	0	4	608	446	0	18	6	0	0	0	0	0	0	0	114	330	168
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-----Э	288		4	272	110		12	6							114	162		
УП.05	Учебная практика	-----ДЗ	168			168	168												168	
ПП.05	Производственная практика		168			168	168													168
Экзамен квалификационный			6						6											
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	---Эк	606	0	4	584	490	0	18	6	0	0	220	368	0	0	0	0	0	0

МДК.06.01	16045 Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	---Э	240		4	224	130		12	6			100	128						
УП.06	Учебная практика	---ДЗ	360			360	360						120	240						
Экзамен квалификационный			6						6											
ВЧ.00	Вариативная часть образовательной программы		1440		0	1440	1136	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и		280			280	210													
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном		256			256	192													
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		276			276	216													
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		156			156	116													
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала		192			192	162													
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		280			280	240													
Всего часов:			7056	0	74	6790	4685	36	192	78	612	792	612	810	618	834	618	834	606	504
Всего часов в неделю:											36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00
УП.00	Учебная практика					1518					0	0	120	240	198	180	258	222	300	0
ПП.00	Производственная практика					792					0	0	0	0	0	144	0	144	0	504
ПДП.00	Преддипломная практика		144			144														144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216			216														216
Всего часов по рабочему учебному плану:			7416																	
Государственная итоговая аттестация							Всего	дисциплин и МДК		15	16	10	11	6	6	6	6	2		
								учебной практики		0,0	0,0	3,3	6,7	5,5	5,0	7,2	6,2	8,3	0,0	
Дипломный проект (работа)								производственной практики/ преддипломной		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	4,0	0,0	4,0	0,0	18,0	
								экзаменов			4	1	4	1	2		2	2	3	
								диф. зачётов			8	3	7	3	3	2	2(1ФК)		3	
							зачётов			1 (1ФК)										

Заместитель директора по УМР
О.А. Милляр